PAT-NO:

ed . - - >

JP357167067A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 57167067 A

TITLE:

ROLLER FOR CLEANING SECTION OF WET TYPE ELECTROPHOTOGRAPHIC COPYING MACHINE

PUBN-DATE:

October 14, 1982

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

KURAMOTO, SHINICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

RICOH CO LTD

N/A

APPL-NO:

JP56052743

APPL-DATE: April 8, 1981

INT-CL (IPC): G03G021/00, B08B001/00

US-CL-CURRENT: 399/264

ABSTRACT:

PURPOSE: To manufacture a roller without losing elasticity for a long period without eluting out a plasticizer, by making a cleaning roller with a material including polyester plasticizer in elastic resin foaming body.

CONSTITUTION: In a cleaning roller 3 of a photoreceptor drum 1 of a wet type electrophotographic copying machine, about ≥3,000 of molecular weight of polyester plasticizer shown in Equation is included by 20∼80wt% to an elastic foaming body such as polyvinyl chloride, polyethylene and NBR, and a roll 3 is formed by foaming with added foaming agent and stabilizer. Thus, since the plasticizer is not dissolved out into a liquid developing agent 4, the life can be made longer.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio

(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑫公開特許公報(A)

昭57—167067

⑤Int. Cl.³
G 03 G 21/00
B 08 B 1/00

識別記号 112 庁内整理番号 6773-2H 6420-3B 43公開 昭和57年(1982)10月14日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 2 頁)

②特 願 昭56-52743

②出 願 昭56(1981)4月8日

⑫発 明 者 倉本信一

東京都大田区中馬込1丁目3番 6号株式会社リコー内

の出 願 人 株式会社リコー

東京都大田区中馬込1丁目3番

6号

⑩代 理 人 弁理士 月村茂

外1名

明細書

1. 発明の名称

復式電子写真復写機のクリーニング部用ローラー

- 2. 特許請求の範囲
 - ポリエステル系可認剤を含む弾性樹脂発泡体よりなる優式電子写真複写機のクリーニンク部用ローラー。
- 3. 発明の詳細な説明

本発明は復式電子写真複写機のクリーニング部で用いられるローラーに関する。

優式電子写真複写機においては一般にドラム 状態光体は一定速度で回転しながら、帯電、露 光されて静電潜像が付与された後、液体現像剤 で現像され、得られたトナー面像は転写をトト に転写される。転写後の感光体には現像液やト ナーが幾存するので、次に感光体表面に供りー ニング部でクリーニングされ、再使用にように、 あ光体1の表面に接して設けられた、プレート & とスポンジ(ジォクチルフタレート、 レジルホスフェート、ジフェニルフタレート等のようで発性樹脂発泡体) 製 ローラー 3 とからなり、 プレードの扱き取り作用及びスポンジ製ローラーの特出、 吸収作用もりで 3 を現像を4 のクリーニングを行なが用いるにめ、 6 を含浸保持しているため、 6 余々に可塑剤が高出してスポンジ得有の弾性が失なわれ、 短期間で クリーニング不良を起こすという欠点があつた。

本発明の目的は可塑剤として現像被の溶鉄に 溶出し難い高分子系のものを使用することによ り、耐久性を向上した優式電子写真複写機のク リーニング部用ローラーを提供することである。 即ち本発明のクリーニングローラーはポリエ ステル系 可塑剤を含む弾性樹脂発泡体よりなる ことを特徴とするものである。

本発明においてポリエステル系可避剤とは一

-← 0CO-(○)- COO-(CH₂)------------------------(m, nは整数)

特別昭57-167067 (之)

一方、樹脂発泡体としては軟質、便質のいずれでもよく、フェノール系、尿素系、メラミン系、アルキド系、ポリウレタン系、ポリエチレン系、ポリステレン系、ポリ塩化ピニル系、ポリ塩化ピニリデン系、ポリピニルホルマール系、

セロゲン

7部

計 100部

処方 A 及び B を夫々インクミルで 2 時間 混線 後、170~175℃で 4 時間かけて加熱成形し、120×80×25 減のスポンジプロックを得た。これをアイソパー G 中に 3 0 ℃で 4 8 時間 侵債したところ、A の処方からなるスポンジからは可避剤が 1.1% アクックの 5%、B のの 1.1% アクックの 1.1% アインクを 1.1% アインクを 1.1% アインクを 1.1% アインク 1.1% アクックの 1.1% アクックを 1.1% アインク 2 を 1.1% アクックの 1.1% アクックの 1.1% アクックの 1.1% アクック 1

4. 図面の簡単な説明

図は本発明ローラーの使用状態図である。

1…感光体ドラム 2…プレード

3 … クリーニングローラー 4 … 現像液

传 許 出 顧 人 株式会社 り 代理人 弁理士 月 村



セルロース系等が挙げられるが、軟質のものでは主としてポリ塩化ピニル、ポリステレン、ポリエテレン、NBRなどが使用される。便質のものでは一般にこのような区別はない。

本発明のクリーニングローラーを作るには従来と全く同様にして成形すればよく、樹脂、ポリエステル系町 型剤、発泡剤 その他の助剤 (安定剤、滑剤等)を退練し、適当な型に入れて発 他成形すればよい。

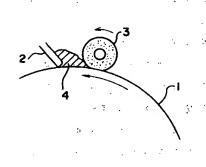
実 施 例

処方A

ポリ塩化ピニルペーストレジン		4	0 部	3
サンソサイザーP-100(新日本選化(院)製))	6	0 🛱	J
*8L*510-D(昭島化学(株)製)			3 部	3
セロゲン		٠.	7 部	3
	#4	1.0	0 4	-

処万 B

ポリ塩化ピニルペーストレジン	4 0 部
ピニサイザー#85(花王石鹼(宋) 製)	30部
* 8 L * 5 1 0 - D	3 部



-404 -